



# БУРОВЫЕ РУКАВА И КОНЦЕВАЯ АРМАТУРА

- Буровые рукава
- Фитинги
- Фланцы плоские
- Фланцы воротниковые



## БУРОВЫЕ РУКАВА ПО ГОСТ 28618-90 / ISO 6807-84 / API SPEC 7K

- **Температура рабочей среды:** от -40 до +120°C .
- **Внутренний слой:** маслобензостойкая, абразиво-стойкая и кислотостойкая резина.
- **Слой усиления:** от 2 до 6 слоев стальной усиленной металлооплетки.
- **Наружный слой:** синтетическая маслостойкая, атмосферостойкая резина, стойкая к истиранию.
- **Стандартная длина:** 3 м, 6 м, 18 м, 22 м, 23 м, 24 м.
- **Ресурс наработки:** до 2000 часов.
- **Типы присоединительной арматуры:** штуцера BSPT, НКТ, NPT, фланцевые соединения, специальные фитинги по чертежам заказчика.



Рукав буровой

Артикул	D внутр.		D наруж.	P раб.	P разрывн.	Радиус изгиба	Вес
	дюймы	мм					
РБ-25	1 1/2	38	55	25 (3600)	56 (8000)	560	3,65
	2	51	69	25 (3600)	56 (8000)	900	5,15
	2 1/2	64	88	25 (3600)	56 (8000)	1200	7,86
	3	76	105	25 (3600)	56 (8000)	1200	13,12
	3 1/2	89	121	25 (3600)	56 (8000)	1300	16,79
	4	102	131	25 (3600)	56 (8000)	1400	21,70
РБ-35	2	51	73	35 (5000)	70 (10000)	900	6,46
	2 1/2	64	91	35 (5000)	70 (10000)	1200	10,75
	3	76	107	35 (5000)	70 (10000)	1200	14,35
	3 1/2	89	123	35 (5000)	70 (10000)	1300	18,77
	4	102	139	35 (5000)	70 (10000)	1400	23,16
РБ-52	2	51	80	52 (7500)	104 (15000)	1000	10,37
	2 1/2	64	101	52 (7500)	104 (15000)	1200	17,88
	3	76	120	52 (7500)	104 (15000)	1200	24,45
	3 1/2	89	135	52 (7500)	104 (15000)	1300	29,33
	4	102	148	52 (7500)	104 (15000)	1400	34,24
РБ-70	2	51	82	70 (10000)	105 (15000)	1000	11,84
	2 1/2	64	104	70 (10000)	105 (15000)	1300	20,46
	3	76	129	70 (10000)	105 (15000)	1300	35,74
	3 1/2	89	144	70 (10000)	105 (15000)	1400	39,43
	4	102	158	70 (10000)	105 (15000)	1500	45,73
РБ-105	2	51	95	105 (15000)	157 (22500)	1000	17,37

## ФИТИНГИ И КОНЦЕВАЯ АРМАТУРА

Производство концевой арматуры (фитингов) осуществляется на специальном высокоточном оборудовании, все изделия в обязательном порядке проходят обработку методом гальваники для придания им износостойкости и антикоррозионных свойств, также все изделия обрабатываются антикоррозионной смазкой. В качестве наконечников (присоединительной арматуры) используются фитинги с метрической, конической и трубной резьбой. Вся продукция сертифицирована.

Концевая арматура в составе буровых рукавов соответствует следующим стандартам:

- API Spec. 16A (бугельное);
- ГОСТ Р 51906-2002 (от LP3 до LP5);
- ГОСТ 6211-81 (R4, R5);
- ГОСТ 633-80 (от НКТ60 до НКТ114);
- ГОСТ 28919-91 (фланцы);
- API Spec. 5B.

### Фитинг BSP с трубной цилиндрической резьбой по ГОСТ 6357-81.

Фитинг BSP имеет трубную цилиндрическую резьбу по ГОСТ 6357-81 (соответствует европейскому стандарту ISO 8434-6). Угол захода ответной части фитинга BSP - 60° (на ниппеле фитинга BSP - наружный конус 60°, на штуцере фитинга BSP - внутренний конус 60°). Данная резьба широко используется во многих современных гидравлических системах.



Внутренний диаметр шланга дюймы	размер	Резьба цилиндрическая	Р раб. МПа
1 1/2"	38	1 1/2	350
1 1/2"	38	2	350
2"	50	2	350
2"	50	2 1/2	350
3"	76	3	350
3"	76	4	350
4"	102	4	350

### Фитинг НКТ с конической резьбой по ГОСТ 1050-88 для буровых рукавов.

Используется при эксплуатации и обслуживании нефтяных скважин совместно с гладкими насосно-компрессорными трубами с высаженными наружу концами.



Внутренний диаметр шланга дюймы	размер	Резьба коническая	Р раб. МПа
1 1/2"	38	M60x2,5	350
2"	50	M60x2,5	350

## Фитинг NPT с трубной конической резьбой по ГОСТ 6111-52.

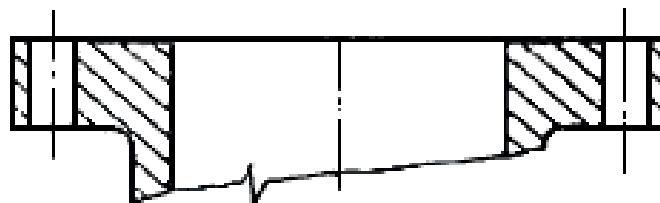
N.P.T.F. - National Pipe Tapered Fuel (американский стандарт) Аналог: NPT по ГОСТ 6111-52 с конической или цилиндрической резьбой 1/4"-2". Фитинги данного стандарта очень схожи с фитингами BSPT - они имеют одинаковую конусность 1:16 (угол конуса 3°34'48") и одинаковый посадочный конус 60°. Единственное важное отличие между двумя этими стандартами в шаге резьбы и углах резьбы - 55° у BSPT и 60° у NPTF. Но и эти различия не видны без специальных замеров. Именно поэтому в среде производителей принято на фитингах с резьбой BSPT ставить метку - риску на гранях шестигранника.



Фитинг NPT

Внутренний диаметр шланга дюймы	размер	Резьба коническая	Р раб. МПа
1 1/2"	38	1 1/2	350
1 1/2"	38	2	350
2"	50	2	350
2"	50	2 1/2	350
3"	76	3	350
3"	76	4	350
4"	102	4	350

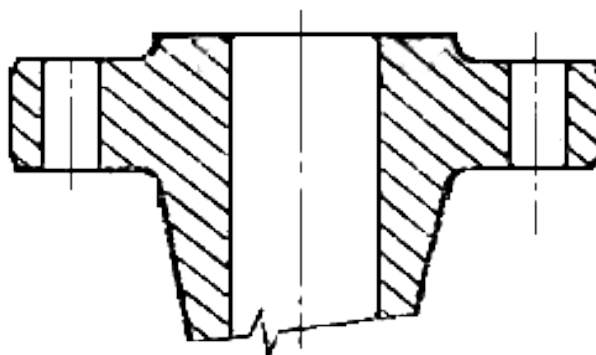
## Фланцы устьевые ГОСТ 28919-91. Тип соединения 1.



Обозначение	Р раб. МПа	Dy мм	D прохода мм	D наружн. мм	Кол-во отверстий
50x14	14	50	52	165	8
65x14	14	65	65	190	8
80x14	14	80	80	210	8
100x14	14	100	103	275	8
180x14	14	180	180	355	12
230x14	14	230	230	420	12
280x14	14	280	280	510	16
350x14	14	350	346	560	20
425x14	14	425	425	685	20
540x14	14	540	540	812	24

Обозначение	Р раб. МПа	Dy мм	D прохода мм	D наружн. мм	Кол-во отверстий
50x21	21	50	52	215	8
65x21	21	65	65	245	8
80x21	21	80	80	242	8
100x21	21	100	103	292	8
180x21	21	180	180	380	12
230x21	21	230	230	470	12
280x21	21	280	280	545	16
350x21	21	350	346	610	20
425x21	21	425	425	705	20
540x21	21	540	540	858	20
50x35	35	50	52	215	8
65x35	35	65	65	245	8
80x35	35	80	80	265	8
100x35	35	100	103	310	8
180x35	35	180	180	395	12
230x35	35	230	230	482	12
280x35	35	280	280	585	12

### Фланцы устьевые ГОСТ 28919-91. Тип соединения 2.



Обозначение	Р раб. МПа	Dy мм	D прохода мм	D наружн. мм	Кол-во отверстий
680x14	14	680	680	1040	20
680x21	21	680	680	1102	24
350x35	35	350	346	675	16
425x35	35	425	425	772	16
480x35	35	480	477	904	20
540x35	35	540	540	990	24

Фитинг НКТ

Обозначение	Р раб. МПа	Dy мм	D прохода мм	D наружн. мм	Кол-во отверстий
50x70	70	50	52	200	8
65x70	70	65	65	230	8
80x70	70	80	78	270	8
100x70	70	100	103	315	8
180x70	70	180	180	480	12
230x70	70	230	230	550	16
280x70	70	280	280	655	16
350x70	70	350	346	768	20
425x70	70	425	425	872	24
480x70	70	480	477	1040	24
540x70	70	540	540	1145	24
50x105	105	50	52	222	8
65x105	105	65	65	255	8
80x105	105	80	78	288	8
100x105	105	100	103	360	8
180x105	105	180	180	505	16
230x105	105	230	230	648	16
280x105	105	280	280	813	20
350x105	105	350	346	886	20
480x105	105	480	477	1162	20
50x140	140	50	52	287	8
65x140	140	65	65	325	8
80x140	140	80	78	357	8
100x140	140	100	103	446	8
180x140	140	180	180	656	16
230x140	140	230	230	805	16
280x140	140	280	280	883	16
350x140	140	350	346	1162	20



**[www.gidrocom.com](http://www.gidrocom.com)**

**Тел.: +7 (495) 133-59-13**

**e-mail: [info@gidrocom.com](mailto:info@gidrocom.com)**

**г. Москва, Дмитровское шоссе 100, корпус 2, оф. 330**